

CIZALLAS ELÉCTRICAS E HIDRÁULICAS

MÁQUINAS PARA USO INTENSIVO

Máquinas con capacidad de corte de hasta 50 mm de diámetro y cuchillas con 8 aristas de corte (cambiables). Para mayor comodidad del operario, el accionamiento del corte puede ser por pedal o palanca (excepto el modelo C25H).

- Cuerpo monobloque de acero fundido de alta resistencia.
- Tallado de engranajes en nuestras instalaciones.
- Totalidad del proceso de fabricación en nuestras instalaciones, lo que otorga gran calidad al producto.
- Componentes de fabricación de primeras marcas europeas.



CRM35



CRM45



CRM55

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Acero redondo		CRM35				CRM45				CRM55			
		Número de barras											
		1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4
Liso	Diámetro de barras	35#10	25#8	16#5	12#3	45#14	32#10	22#7	16#5	55#14	40#11	32#10	28#8
B400S - Grade 40		32#10	22#7	16#5	12#3	40#11	28#8	22#7	16#5	50#14	35#10	28#8	22#7
B500S - Grade 60		28#8	20#6	16#5	12#3	35#10	28#8	20#6	16#5	40#11	28#8	25#8	20#6
Números de corte por minuto	c.p.m	35				31				33			
Potencia del motor	kW	2,2 / 2,6				2,2 / 2,6				3 / 3,6			
Dimensiones y peso neto	kg	400				750				1.300			
	mm	1.192 x 509 x 656				1.484 x 579 x 780				1.866 x 659 x 934			



C25H



C35H



C45H

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Acero redondo		C25H				C35H				C45H			
		Número de barras											
		1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4
Liso	Diámetro de barras	25#8	16#5	14#4	10#3	32#10	20#6	16#5	12#3	45#14	32#10	22#7	14#4
B400S - Grade 40		22#7	16#5	12#3	10#3	28#8	20#6	16#5	12#3	38#11	25#8	20#6	14#4
B500S - Grade 60		20#6	14#4	12#3	10#3	25#8	18#5	14#4	12#3	35#10	25#8	18#5	14#4
Números de corte por minuto	c.p.m	37				35				22			
Potencia del motor	kW	2,2				4 / 4,6				5,5 / 6,4			
Dimensiones y peso neto	kg	135				255				434			
	mm	670 x 488 x 696				875 x 664 x 720				980 x 694 x 796			

DOBLADORAS ELÉCTRICAS PROGRAMABLES

GRAN RENDIMIENTO Y CALIDAD DE TRABAJO

Fabricamos nuestra gama de dobladoras profesionales DAR con programador de serie y pantalla táctil a color de 5,6". Se caracterizan por su gran rendimiento y calidad de trabajo, gracias a sus dos velocidades de doblado (la rápida para diámetros pequeños).

Disponen de rodillos laterales abatibles y cuatro reglas desplazables para mayor funcionalidad y precisión. Funcionan con dos sentidos de giro y se suministran con escuadra móvil y un juego completo de bulones y casquillos.

- La programación es sencilla e intuitiva y cuenta con tres sistemas de trabajo:
 - Programación automática con el programador: 150 figuras posibles con 10 ángulos cada una, memorizables. Contador de piezas dobladas.
 - Fabricación de piezas rápidas con el programador. Corrector de ángulos. Contador de piezas dobladas.
 - Selección manual de ángulos, por medio de clavijas. Trabajo en continuo para producción de espirales (automático).
- Correcto funcionamiento con el sistema mecánico de pin en caso de fallo del programador.



DAR35EP

El modelo DAR 35SP dispone de dos reglas fijas en lugar de cuatro desplazables, una única velocidad del plato y rodillos laterales fijos.



DAR45P

El modelo DAR 45SP dispone de dos reglas desplazables en lugar de cuatro, una única velocidad del plato y rodillos laterales fijos.



DAR55P

También fabricamos dispositivos opcionales bajo demanda para: estribos poligonales y circulares, curvado de varillas gruesas y dobladuras dobles con regla y brazo, así como casquillos de gran variedad de diámetros.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Acero redondo		DAR35SP	DAR35EP	DAR45SP	DAR45P	DAR55P										
		Número de barras														
		1	2	3	4	5	1	2	3	4	5	1	2	3	4	5
Liso	Diámetro de barras	35-#10	28-#8	22-#7	16-#5	14-#4	45-#14	35-#10	28-#8	25-#8	20#6	55-#14	40-#11	35-#10	28-#8	20-#6
B400S - Grade 40		28-#8	25-#8	20-#6	16-#5	14-#4	40-#11	32-#10	28-#8	22-#7	18-#5	45-#14	38-#10	32-#10	22-#7	18-#5
B500S - Grade 60		28-#8	22-#7	20-#6	16-#5	14-#4	35-#10	28-#8	25-#8	22-#7	18-#5	45-#14	38-#10	28-#8	22-#7	18-#5
Velocidad del plato	r.p.m.	13			10 / 10		10		8 / 16			5 / 10				
Potencia del motor	kW	2,2 / 2,8			2 / 2,2		4 / 4,6		3 / 3,5			4 / 4,6				
Dimensiones y peso neto	kg	350			398		580		650			965				
	mm	1.042 x 680 x 928			1.194 x 711 x 928		1.173 x 784 x 952		1.426 x 784 x 952			1.627 x 860 x 951				

DOBLADORAS DE ESTRIBOS PROGRAMABLES

DE PROGRAMACIÓN SENCILLA E INTUITIVA

La DAE16-2S está concebida para la fabricación de toda clase de estribos. Es una máquina de gran rendimiento y producción: de 700 a 1.000 estribos por hora. Preparamos estas dobladoras con un juego completo de casquillos y bulones, así como con una regla de topes para un trabajo de calidad.

- Pantalla táctil a color de 3".
- Funciona con alimentación de barra a izquierda y derecha, además de girar en ambos sentidos.



DAE16 - 2S

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Acero redondo		DAE16 - 2S				
		Número de barras				
		1	2	3	4	5
Liso	Diámetro de barras	16 - #5	12 - #3	12 - #3	10 - #3	8 - #2
B400S - Grade 40		14 - #4	10 - #3	10 - #3	8 - #2	8 - #2
B500S - Grade 60		12 - #3	10 - #3	8 - #2	8 - #2	6 - #2
Velocidad del plato	r.p.m.	28				
Potencia del motor	kW	1,1 / 0,66				
Dimensiones y peso neto	kg	154				
	mm	700 x 540 x 904				